

## manômetro sanitário

### DN 63-100



74-06

Autorização NO. 1599



Instrumentos projetados para a utilização em plantas sanitárias, alimentícia e farmacêutica é construído em conformidade com as prescrições da norma nº 74-06 da associação 3-A (Sanitary Standards Symbol Administrative Council). A construção livre de defeitos e com o grau de fino acabamento nos garante a máxima higiene. A construção integrada do manômetro mais o separador permite de conter o volume interno obtendo uma redução do erro da deriva térmica.

Para reduzir os efeitos em condições particularmente severas, vibrações e pulsação. As caixas dos instrumentos podem ser cheias com líquido amortecedor.

#### 1.SP.2 - Modelo hermético

**Norma de referência:** 74-06 SSI; ASME B40.1

**Escala:** 0...1 bar / 0...40 bar; 0...15 psi / 0...600 psi (outras unidades de medidas equivalentes).

**Classe de precisão:** A segundo ASME B40.1 (2-1-2%) no DN 100; B segundo ASME B40.1 (3-2-3%) no DN 63;

**Temperatura ambiente:** -25...+65° C.

**Temperatura do fluido no processo:** -20...+100° C;

Máx 140 °C para 30 minutos durante a fase de trabalho (C.I.P.)<sup>1</sup> e esterilização (S.I.P.)<sup>2</sup>.

**Pressão de trabalho:** máx 75% do VFE.

**Sobrepessão:** não aplicável.

**Líquido amortecedor do separador:** óleo mineral (aprovado FDA), para uso alimentício.

**Grau de proteção:** IP 67 segundo EN 60529/IEC 529.

**Conexão ao processo:** em AISI 316 L com acabamento Ra ≤0,76 µm (também na solda), conforme ASME BPE SF3.

**Membrana:** em aço inox AISI 316L.

**Solda:** AISI 316L TIG.

**Caixa:** em aço inox polida eletroquimicamente.

**Anel:** recravado em aço inox polido.

**Visor:** em plástico no DN 63; em vidro temperado no DN 100.

**Mostrador:** em alumínio com fundo branco, graduação e números em preto.

**Ponteiro:** em alumínio, de cor preto.

1) C.I.P. = Cleaned In Place

2) S.I.P. = Steamed In Place - praticável com intervalos > 1 bar, quando a pressão do vapor não exceda a pressão máxima admissível no instrumento conectado.

#### 1.SP.3 - Modelo com enchimento

**Líquido amortecedor de caixa:** glicerina 99,5% (USP, E.P. e F.U.) para uso alimentício.

**Temperatura ambiente:** 0...+65° C.

**Outras características:** conforme modelo standard.

#### 1.SP.2.A.E.ATV - Modelo autoclave

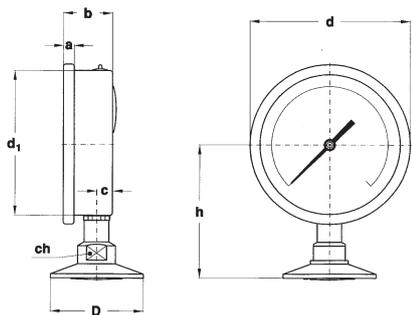
Esta versão permite de efetuar a esterilização completa do instrumento na autoclave a temperatura máxima de 150°C para 1 hora.

**Visor:** em Polysulfone.

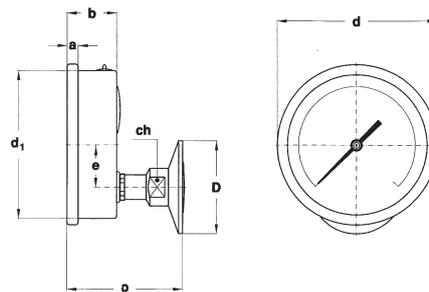
**Vedação do visor:** borracha silicone

**Tampa de segurança do enchimento:** em VITON.

**Outras características:** conforme modelo standard.



**A - VERTICAL**  
para montagem local.



**D - HORIZONTAL** (só DN 100)  
para montagem local.

DN	AT- 1"1/2	D BT- 2"	a	b	c	d	d <sub>1</sub>	e	h	p	ch	Peso (1)
<b>C</b> 63	50,5	64	5,5	28	10	68	62,5		79		22	0,28 kg
<b>E</b> 100	50,5	64	7,5	34	11	110	101	18,5	89	76	22	0,42 kg

(dimensões : mm)

(1) para o modelo com enchimento acrescentar 0,12 kg para o DN63 e 0,30 kg para o DN100

**ESCALAS** - "C" = DN63; "E" = DN100.

MANÔMETROS

TAB. 1

ESCALA	bar
0...1 (1)	E
0...1,6 (1)	E
0...2,5	C-E
0...4	C-E
0...6	C-E
0...10	C-E
0...16	C-E
0...25	C-E
0...40	C-E

TAB. 2

ESCALA	psi ext. bar int.
0...15 (1)	E
0...30	C-E
0...60	C-E
0...100	C-E
0...160	C-E
0...200	C-E
0...300	C-E
0...400	C-E
0...600	C-E

(1) disponível só com conexão ao processo 2" CLAMP

VACUÔMETROS E MANOVACUÔMETROS

TAB. 3

ESCALA	bar
-1...0 (1)	E
-1...0,6 (1)	E
-1...1,5	C-E
-1...3	C-E
-1...5	C-E
-1...9	C-E
-1...15	C-E

TAB. 4

ESCALA (2)	psi ext. bar int.
-30...0 (1)	E
-30...15 (1)	E
-30...30	C-E
-30...60	C-E
-30...100	C-E
-30...150	C-E
-30...300	C-E

(1) disponível só com conexão ao processo 2" CLAMP  
(2) unidade de medida para o vácuo: "inHg"

ACABAMENTO

<b>0</b> - Ra ≤0,76 µm, conforme ASME BPE SF1	(1)
<b>A</b> - Ra ≤0,51 µm, conforme ASME BPE SF1	(1)
<b>B</b> - Ra ≤0,38 µm, conforme ASME BPE SF4 - polida eletroquimicamente	(1)

(1) também na solda

OPCIONAIS

<b>K16</b> - Precisão ± 1,6%
<b>TPC</b> - Visor em policarbonato

SEQÜÊNCIA DE ORDEM

Secção / Modelo / Caixa / Montagem / Diâmetro / Versão especial / Escala / Conexão ao Processo / Acabamento / Opcionais  
**1 SP 2 A C ATV AT- 0 K16...TPC**  
**3 D E BT- A A B**

